

## TECHNISCHES DATENBLATT

# STALOC HOCHTEMPERATURSILIKONDICHTSTOFF

hochtemperaturbeständig

## BESCHREIBUNG

STALOC Hochtemperaturesilikondichtstoff rot ist ein hochwertiges, 1-Komponentiges Dichtmittel welches bei Raumtemperatur zu einem Silikon-Kautschuk ausvulkanisiert. STALOC Hochtemperaturesilikondichtstoff rot bleibt elastisch mit hoher Adhäsion und kann somit dynamischen Belastungen wie z.B. Stößen und Vibrationen standhalten. STALOC Hochtemperaturesilikondichtstoff rot ersetzt herkömmliche Feststoffdichtungen und kann universell eingesetzt werden. Das Dichtmittel besitzt eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit von  $-50^{\circ}\text{C}$  bis  $+300^{\circ}\text{C}$ .

## ANWENDUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

STALOC Hochtemperaturesilikondichtstoff rot wird zur Abdichtung von Motoren und Gehäusen in der Automobil- und Motorrad-Industrie, im Traktorenbau, der Elektroindustrie, bei Turbinen- und Kernkraftwerken, im Maschinen- und Getriebebau, in der Lebensmittelindustrie, in Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerken, im Pumpenbau, im Bergbau usw. verwendet. Auch zur Verklebung bei hohen Temperaturen geeignet.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFT                                               | EINHEIT            | AUSPRÄGUNG                                       |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------|
| Farbe                                                     |                    | <b>Rot</b>                                       |
| Basis                                                     |                    | Acetoxxy                                         |
| Temperaturbeständigkeit                                   | $^{\circ}\text{C}$ | $-50^{\circ}\text{C}$ bis $+300^{\circ}\text{C}$ |
| Standvermögen (ISO 7390)                                  |                    | $< 2\text{mm}$                                   |
| Hautbildungszeit ( $23^{\circ}\text{C}/55\% \text{ RF}$ ) | Min                | Ca. 15 min                                       |
| Verarbeitungstemperatur                                   |                    | $-10^{\circ}\text{C}$ bis $+40^{\circ}\text{C}$  |
| Aushärtegeschwindigkeit                                   |                    | 3 mm / 24h                                       |
| Shore Härte A (3s) DIN 53505                              |                    | 29                                               |
| Zugfestigkeit DIN 53504                                   | MPa                | 2,1 MPa (N/mm <sup>2</sup> )                     |
| Bruchdehnung DIN 53504                                    |                    | 400%                                             |
| Lagerfähigkeit                                            |                    | max. 18 Monate                                   |

## SICHERHEITSHINWEISE

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben. Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

## VERPACKUNG / VOLUMEN

200 ml Automatikkartusche á 12 Stk. im Karton (auf Anfrage)  
300 ml Kartusche á 12 Stk. im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 10.06.2025

